

La Collection **TONIC**

La Collection Tonic se caractérise par sa palette de coloris **fluorescents très caractéristiques**.

Tonic est désormais disponible en aspect de surface **sablé fin / sablé (G02) et lisse / sablé (G04)**,

La collection est disponible sur production **dès 500 kg**.

Les feuilles sont traitées corona recto-verso, permettant une **impression offset UV, sérigraphie traditionnelle et UV, numérique UV**.

La Collection Tonic répond aux besoins des marchés :

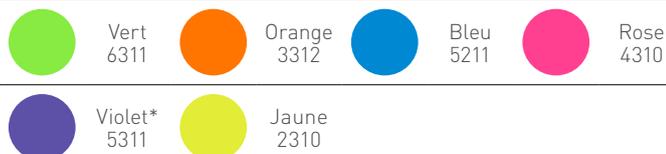
- de la communication promotionnelle ;
- du panneau et affichage;
- de l'étiquetage ;
- de l'étui promotionnel;
- de la papeterie;

Support de faible densité, léger, souple et résistant, il est idéal pour des applications telles que : valisette, classeur personnalisé, articles publicitaires, petite PLV, papeterie promotionnelle, pochette, intercalaire, stop rayon, carte, renfort...

ViPrint, c'est...

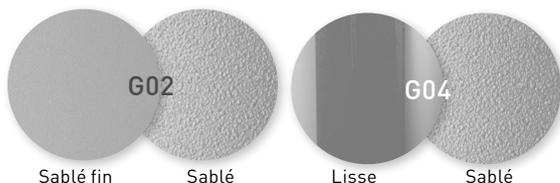
- ▶ ... Une gamme innovante offrant des caractéristiques étonnantes : toucher exceptionnel, support flexible, résistant, durable, léger, robuste, résistant à l'eau et la plupart des produits chimiques, rigide, pliable, recyclable,
- ▶ ... Un support attractif qui se plie, se raine, se coupe au massicot, se soude, se rivette, se perfore, s'encliquette, se colle, s'imprime, se coud, se gaufre, se dore,
- ▶ ... Un extraordinaire choix de gammes permettant la réalisation de grandes et petites séries d'applications multiples aux designs innovants.

Gamme coloris

CREA

Tous les coloris sont disponibles en G02 et G04, sauf *Violet 5311, en G02 uniquement

Grains



Services

- > Service Équerrage massicot en reprise
- > Service Refente massicot à vos dimensions spécifiques
- > Service Dimensions spéciales : xxs et XXL disponibles



+33 (0)3 21 61 66 66 - Demandez le service commercial

Épaisseur (µm) - Densité

| Épaisseur | Densité |
|-----------|---------|
| 400 | 0,93 |
| 410 à 800 | 0,92 |

Dimensions (mm)

| Laize | Longueur |
|-----------|----------------|
| 600 à 700 | 700 à 1 400 |
| 600 à 800 | 1 801 à 1 600* |

*Formats XXL (> 1 800 mm). Formats XXL et xxs : nous consulter

Minimum de fabrication

| | Format standard |
|--------------------|-----------------|
| Commande mini (kg) | 500 |
| Campagne mini (kg) | 3 000 |

1. Caractéristiques générales du produit - Environnement

- Feuille composée majoritairement de polypropylène, de polyéthylène et d'agent antistatique et de colorant
- Feuille recyclable, dont la composition est conforme à la réglementation REACH
- Traitée corona 2 faces, adaptée aux techniques d'impression offset UV, sérigraphie UV et numérique UV
- Sans halogène, ni substances nocives pour la couche d'ozone, sans Phtalate

2. Aspects de surface & quantité mini de fabrication

| Grain | G02 | G04 |
|-------|-----------|-------|
| Recto | Sablé fin | Lisse |
| Verso | Sablé | Sablé |

| | Format standard |
|--------------------|-----------------|
| Commande mini (kg) | 500 |
| Campagne mini (kg) | 3 000 |

*Par format/épaisseur/couleur

3. Caractéristiques dimensionnelles

3.1. Extrusion

a/ Formats disponibles

| Épaisseur (µm) | 400 | 500 | 800 |
|----------------|-------------|-------------|-------------|
| Laize (mm) | 600 - 700 | 600 - 800 | 600 - 800 |
| Longueur (mm) | 700 - 1 400 | 700 - 1 600 | 700 - 1 600 |

Laize imposée : nous consulter

b/ Format XXL (longueur > 1 800 mm)

Nous consulter.

| Épaisseur (µm) | 800 | 2 000 |
|----------------|---------------|-------|
| Laize (mm) | 900 - 1 400 | |
| Longueur (mm) | 1 801 - 2 200 | |

Format xxs : Nous consulter - Laize imposée : nous consulter

c/ Tolérances dimensionnelles

| | Unité | Mini | Max |
|--------------------------------------|-------|------|-----|
| Épaisseur | µm | -20 | +20 |
| Laize | mm | 0 | +5 |
| Longueur | mm | 0 | +5 |
| Angle 90° | mm | 0 | +3 |
| Planéité de la feuille (recto/verso) | mm | 0 | +5 |
| Planéité bord de feuille | mm | 0 | +5 |

Les tolérances sont données par rapport à la valeur nominale commandée.

Les tolérances suivantes sont données dans des conditions normales d'utilisation (autour de 20 °C).

Soumis à température, ViPrint (comme tous les thermoplastiques) peut voir ces tolérances modifiées (phénomène de dilatation).

3.2. Équerrage

a/ Formats disponibles (reprise massicot)

| Épaisseur (µm) | 400 | 500 | 800 |
|----------------|-------------|-------------|-------------|
| Laize (mm) | 500 - 1 250 | 500 - 1 300 | 500 - 1 300 |
| Longueur (mm) | 700 - 1 300 | 700 - 1 300 | 700 - 1 300 |

b/ Tolérances dimensionnelles (reprise massicot)

| | Unité | Mini | Max |
|-------------|-------|------|------|
| Épaisseur | µm | -20 | +20 |
| Laize | mm | 0 | +1 |
| Longueur | mm | 0 | +1 |
| Angle 90° | degré | -0,2 | +0,2 |
| Angle en mm | mm | 0 | +1 |

Les tolérances sont données par rapport à la valeur nominale commandée.

Les tolérances suivantes sont données dans des conditions normales d'utilisation (autour de 20 °C).

Soumis à température, ViPrint (comme tous les thermoplastiques) peut voir ces tolérances modifiées (phénomène de dilatation).

Refente : Nous consulter

4. Caractéristiques physiques

| Propriétés | Méthode | Unité | Valeur |
|---|-----------|-------------------|----------------------|
| Masse volumique Ép. ≤ 0,400 mm Ép. ≥ 0,410 mm | - | g/cm ³ | 0,93 0,92 |
| Module de traction (Young) | ISO 527-2 | Mpa | ND |
| Résistance à la traction | ISO 527-2 | Mpa | ND |
| Limite d'élasticité | ISO 527-2 | % | ND |
| Choc Izod | ISO 180 | kJ/m ² | ND |
| Tension de surface (recto/verso) | - | dynes | 46 ^[1] |
| Coefficient thermique de dilatation | - | K ⁻¹ | 1,5 10 ⁻⁴ |

Valeurs indicatives pour une qualité en 500 µm. ^[1] à la date de fabrication, valeur qui décroît dans le temps.

5. Caractéristiques d'adhérence et de transformation

| | Offset UV | Numérique UV | Sérigraphie traditionnelle, UV |
|------------------------|-----------|--------------|--------------------------------|
| Compatibilité | √ | √ | √ |
| Garantie imprimabilité | 3 mois* | 3 mois* | 6 mois* |

*À partir de la date de fabrication

6. Recommandations

Stockage :

- Toujours stocker ces feuilles dans un lieu tempéré pour, éviter les risques de condensation (passage rapide des feuilles du froid au chaud ou du chaud au froid) ou de dégradations physiques liées aux excès de froid ou de chaleur.
- Stocker dans son emballage d'origine, à l'abri de la lumière, de la poussière, de l'air et de l'humidité, à une température proche de 20 °C afin de préserver le traitement de surface.
- Ne pas gerber les palettes.

Préparation :

- Avant transformation, laisser les feuilles à température ambiante entre 24 et 48 heures afin de les stabiliser à cœur et d'éviter des risques de condensation ou de dégradations physiques liées aux excès de froid ou de chaleur.
- Le numéro de lot attaché à chaque palette est à conserver dans votre dossier et à nous communiquer impérativement si vous avez une question technique relative à cette livraison.

Impression :

- La tension de surface (en dyne) décroît avec l'humidité et dans le temps. Pour préserver le traitement corona, garder les feuilles dans leur emballage d'origine, à l'abri de la poussière, de l'air et de l'humidité.
- Vérifier le niveau corona et la date de production avant la transformation du produit.
- Tester au préalable l'imprimabilité du support et transformer en suivant les recommandations des fournisseurs d'encres (notamment sur la compatibilité des encres au polypropylène et des tensions de surface requises).
- Afin de protéger l'encre contre l'abrasion, nous vous recommandons d'appliquer un vernis de protection.
- Chevrons possible, visibles sur une face et sur certaines couleurs.

Dorure à chaud :

- Utiliser des films appropriés au polypropylène.

Découpe & Rainage à Froid :

- Avant découpe, laisser les feuilles à température ambiante entre 24 et 48 heures afin de les stabiliser à cœur et d'éviter des risques de cassure et fissure.
- Sur platine de découpe (manuelle ou automatique), les feuilles d'épaisseurs allant de 0,30 à 1,00 mm sont découpées et rainées à froid. Pour les épaisseurs supérieures, le rainage à chaud sera préconisé.
- Utiliser les filets coupants et rainants adaptés à la découpe du polypropylène pour éviter la cassure et fissure.
- Les filets demis coupants ou double-rainants améliore l'effet charnière et diminue l'arrondi du pli.

Massicotage :

- Les fines épaisseurs peuvent être coupées sur le massicot traditionnel, avec une lame à double tranchant.
- Pour des épaisseurs supérieures à 0,80 mm, la reprise au massicot peut générer des bavures, filaments et cheveux d'ange.

Assemblage :

- Les feuilles peuvent être soudées par ultrason ou à l'air chaud (en fonction de l'épaisseur) ou assemblées avec de la colle PUR.
- Utiliser des colles appropriées au polypropylène.
- Sous certaines conditions, les encres, colles ou autres composants au contact avec le polypropylène peuvent réagir et causer des déformations de la feuille. Il est nécessaire de réaliser des tests au préalable afin de s'assurer de la compatibilité avec le polypropylène.

Thermoformage :

Ce produit n'est pas recommandé pour le thermoformage.

7. Conformité avec les normes

Les matières premières utilisées répondent aux critères définis par les directives et normes suivantes :

| Couleur | Norme Jouet EN 71/3 | Directive 94/62 | Directive 2002/95/EC RoHS - DEEE | SVHC REACH 1907/2006/EC | Règlement UE N°10/2011 |
|-------------|---------------------|-----------------|-------------------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Bleu 5211 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Violet 5311 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Vert 6311 | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Jaune 2310 | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Rose 4310 | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Orange 3312 | | ✓ | ✓ | ✓ | |

Norme Jouet EN 71/3 :

La Norme jouet EN71 partie 3 concerne les jouets.

Directive 94/62 :

Directive Européenne 94/62/CEE modifiée par la directive 2004/12/CE et complétée par la décision de la commission 2005/20/CE limitant à 100 ppm les métaux lourds dans les emballages plastiques destinés aux états membres de l'U.E.

Directive RoHS - DEEE :

La directive RoHS - DEEE concerne les Directives 2002/95/CE, 2002/96/CE et 2003/11/CE transposées en droit Français par le Décret 2005-829 du 20/07/05 et modifiée par les directives 2005/71/CE, 2005/618/CE et 2011/65/UE visant la restriction de certains composants dans les appareils électriques.

Règlement REACH :

- Exempts des substances listées dans la Liste Candidate mise à jour à la date de création de cette fiche produit.
- Exempts des substances soumises à Autorisation (Annexe XIV modifiée par le Règlement N143/2011 du 17/02/2011 et par le Règlement N125/2012 du 14 février 2012).
- Exempts des substances soumises à restriction (Annexe XVII modifiée par les règlements N°552/2009, N°494/2011, N°109/2012 et N°412/2012).

Règlement EU N°10/2011 :

Le Règlement UE N°10/2011 du 14 janvier 2011 modifié par le Règlement UE N° 1183/2012 du 30/11/2012 et par le Règlement UE N°1282/2011 du 28/11/2011 et N°321/2011 du 02/04/2011. Ce Règlement abroge la directive 2002/72/CE concernant les matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.

Note : Les informations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques actuelles.

Du fait du nombre élevé de paramètres pouvant influencer le comportement de notre produit durant sa transformation ou son utilisation, ces informations ne dispensent pas les utilisateurs de réaliser leurs propres tests. Les informations contenues dans ce document ne constituent pas un engagement légal de disponibilité de nos produits, ni une garantie de tout ou partie de ses propriétés ou de son adéquation à un usage. Les propriétés légales et brevets existants doivent être respectés.