

## La Collection Color

ViPrint **crea**  
PART OF epsco

ViPrint **eco**  
PART OF epsco

ViPrint **eco+**  
PART OF epsco



La Collection **Color** se caractérise par une large palette de **coloris standards opaques très attrayants**, en **grain G02**, à partir de **0,250 mm d'épaisseur**.

**Color** est disponible en ViPrint **CREA** (gamme originelle en PP recyclable), en ViPrint **ECO** (20 à 80 % de matière recyclée post-industrielle) et en ViPrint **ECO+** (20 à 80 % de matière recyclée post-consommateur).

**Color** est disponible sur **stock service** et sur production dès 500 kg. Le traitement UV est proposé sur demande.

Les feuilles sont traitées corona recto-verso, permettant une **impression offset UV, sérigraphie traditionnelle et UV, numérique UV**.

La Collection **Color** répond aux besoins des marchés :

- de la communication promotionnelle ;
- du panneau et affichage ;
- de l'étiquetage ;
- de l'étui promotionnel ;
- de la papeterie ;
- des applications techniques.

**Support de faible densité, léger, souple et résistant, il est idéal pour des applications telles que : valisette, classeur personnalisé, articles publicitaires, petite PLV, papeterie promotionnelle, pochette, intercalaire, stop rayon, carte, renfort...**

### ViPrint, c'est...

- ▶ ... Une gamme innovante offrant des caractéristiques étonnantes : toucher exceptionnel, support flexible, résistant, durable, léger, robuste, résistant à l'eau et la plupart des produits chimiques, rigide, pliable, recyclable,
- ▶ ... Un support attractif qui se plie, se raine, se coupe au massicot, se soude, se rivette, se perfore, s'encliquette, se colle, s'imprime, se coud, se gaufre, se dore,
- ▶ ... Un extraordinaire choix de gammes permettant la réalisation de grandes et petites séries d'applications multiples aux designs innovants.

## Gamme coloris

### CREA

	Blanc 1155		Blanc 1170		Beige 2120		Violet 5119
	Bleu 5140		Bleu 5160		Bleu 5175		Vert 6255
	Vert 6175		Vert 6232		Vert 6203		Jaune 1906
	Orange 3130		Rouge 4210		Rouge 4185		Fuchsia 4139
	Gris 8110		Gris 8127		Gris 8170		Noir 9170

Service contretypage sur demande, à partir de 1 500 kg.

### ECO

	Blanc Recyclé		Bleu R5160		Vert R6175		Orange R3130
	Rouge R4210		Gris R8127		Noir R9170		

### ECO+

	Blanc 11107		Violet 55119		Bleu 55160		Vert 66175
	Rouge 44210		Marron 33170		Marron 77170		Gris 88127
	Gris 88195		Noir 99170				

ECO/ECO+ peuvent présenter des variations de teintes et d'aspect à l'intérieur d'un même lot et d'un lot à l'autre.

## Services

> Color **CREA** et **ECO** sont disponibles sur le catalogue stock service, en départ à J+1 :

Ligne directe : +33 (0)3 21 61 66 65 - [stock.service@axipack.fr](mailto:stock.service@axipack.fr)

Coloris	Épais. (mm)	Formats (mm)			Conditionnement	
		700 x 1 000	650 x 1 100	800 x 1 200	Feuilles/Multiple	Feuilles/Palettes
<b>CREA</b>						
Blanc 1155	0,30	x			x	x
	0,50	x			x	x
	0,80		x		x	x
	1,20		x		x	x
Noir 9170	0,50			x	x	x
	0,80		x		x	x
	1,20		x		x	x
<b>ECO</b>						
Blanc Recyclé 80 %	0,80			x	x	x

- > Service Couleur spécifique\* (Pantone / Ral / contretypage) : Études couleurs à partir de 1 500 kg
- > Service Formulation spéciale\* : protection UV, etc.
- > Service Découpe coins arrondis

## Grains



\*ECO et ECO+ (pas dispo pour CREA)

## Épaisseur (µm) - Densité

CREA	Épaisseur		Densité
	ECO	ECO+	
250 à 400	300 à 400	300 à 400	0,93
410 à 2 000	410 à 1 600	410 à 1 600	0,92

Le blanc 11107 n'est disponible qu'en épaisseur ≥ 400 µm.

## Dimensions (mm)

Laize	Longueur
500 à 1 400	700 à 1 800
900 à 1 400*	1 801 à 2 200*

\*Formats XXL (> 1 800 mm). Formats XXL et xxs : nous consulter

## Minimum de fabrication

	Format standard			Format XXL	Traitement UV
	CREA	ECO	ECO+		CREA
Commande mini (kg)	500	500	1 000	1 000	1 000
Campagne mini (kg)	-	500	1 000	1 000	1 000

- > Service Équerrage massicot en reprise
- > Service Refente massicot à vos dimensions spécifiques
- > Service Dimensions spéciales : xxs et XXL disponibles

\*Uniquement en **CREA**

+33 (0)3 21 61 66 66 - Demandez le service commercial

## 1. Caractéristiques générales du produit - Environnement

### CREA

- Feuille composée majoritairement de polypropylène, de polyéthylène et d'agent antistatique et de colorant
- Feuille recyclable, dont la composition est conforme à la réglementation REACH
- Traitée corona 2 faces, adaptée aux techniques d'impression offset UV, sérigraphie UV et numérique UV
- Sans halogène, ni substances nocives pour la couche d'ozone, sans Phtalate

### ECO

- Feuille composée de matières recyclées post-industrielles et vierges (polypropylène, polyéthylène, agent antistatique et de colorant)
- ViPrint **ECO** est recyclable
- Gamme ColorECO20 : 20 % recyclés post-industriels et 80 % de granulés vierges
- Gamme ColorECO50 : 50 % recyclés post-industriels et 50 % de granulés vierges
- Gamme ColorECO80 : 80 % recyclés post-industriels et 20 % de granulés vierges
- Traitée corona 2 faces, adaptée aux techniques d'impression offset UV, sérigraphie UV et numérique UV
- Des variations de teintes et d'aspect sont possibles à l'intérieur d'un même lot et d'un lot à l'autre.

### ECO+

- Feuille composée de matières recyclées post-consommateurs et vierges (polypropylène, polyéthylène, agent antistatique et de colorant)
- Les matières recyclées sont issues de déchets plastiques provenant de l'industrie maritime
- ViPrint **ECO+** est recyclable
- Gamme Color ECO+20 : 20 % recyclés post-consommateurs et 80 % de granulés vierges
- Gamme Color ECO+30 : 30 % recyclés post-consommateurs et 70 % de granulés vierges
- Gamme Color ECO+50 : 50 % recyclés post-consommateurs et 50 % de granulés vierges
- Gamme Color ECO+80 : 80 % recyclés post-consommateurs et 20 % de granulés vierges
- Traitée corona 2 faces, adaptée aux techniques d'impression offset UV, sérigraphie UV et numérique UV
- Des variations de teintes et d'aspect sont possibles à l'intérieur d'un même lot et d'un lot à l'autre.



## 2. Aspects de surface & quantité mini de fabrication

Grain	G01	G02
<b>CREA</b>		✓
<b>ECO</b>	✓	✓
<b>ECO+</b>	✓	✓

	Format standard			Format XXL	Traitement UV
	CREA	ECO	ECO+		CREA
Commande mini (kg)	500	500	1 000	1 000	1 000
Campagne mini (kg)	-	500	1 000	1 000	1 000

	Mini commande* (kg)	Campagne* (kg)
<b>CREA</b>		
Format standard	500	-
Format xxs	1 000	1 000
Format XXL	1 000	1 000
Traitement UV	1 000	1 000
<b>ECO</b>		
Format standard	500	500
Format xxs	1 000	1 000
Format XXL	1 000	1 000
<b>ECO+</b>		
Format standard	1 000	1 000
Format xxs	1 000	1 000
Format XXL	1 000	1 000

\*Par format/épaisseur/couleur  
Surcoûts xxs / XXL : nous consulter

### 3. Caractéristiques dimensionnelles

#### 3.1. Extrusion

a/ Formats disponibles

##### CREA

Épaisseur (µm)	250	350	500	800	2 000
Laize (mm)	500 - 1 200	500 - 1 250	500 - 1 400	500 - 1 400	
Longueur (mm)	700 - 1 200	600 - 1 800	650 - 1 800	500 - 1 800	

##### ECO

Épaisseur (µm)	300	350	500	800	1 600
Laize (mm)	500 - 1 200	500 - 1 250	500 - 1 400	500 - 1 400	
Longueur (mm)	700 - 1 200	600 - 1 800	650 - 1 800	500 - 1 800	

##### ECO+

Épaisseur (µm)	300	350	500	800	1 600
Laize (mm)	500 - 1 200	500 - 1 250	500 - 1 400	500 - 1 400	
Longueur (mm)	700 - 1 200	600 - 1 800	650 - 1 800	500 - 1 800	

Laize imposée : nous consulter.

Le blanc 11107 n'est disponible qu'en épaisseur ≥ 400 µm.

b/ Format XXL (longueur > 1 800 mm)

##### CREA

Épaisseur (µm)	800	2 000
Laize (mm)	900 - 1 400	
Longueur (mm)	1 801 - 2 200	

##### ECO

Épaisseur (µm)	800	1 600
Laize (mm)	900 - 1 400	
Longueur (mm)	1 801 - 2 200	

##### ECO+

Épaisseur (µm)	800	1 600
Laize (mm)	900 - 1 400	
Longueur (mm)	1 801 - 2 200	

Format xxs : Nous consulter - Laize imposée : nous consulter

c/ Tolérances dimensionnelles

	Unité	Mini	Max
Épaisseur	µm	-20	+20
Laize	mm	0	+5
Longueur	mm	0	+5
Angle 90°	mm	0	+3
Planéité de la feuille (recto/verso)	mm	0	+5
Planéité bord de feuille	mm	0	+5

Les tolérances sont données par rapport à la valeur nominale commandée.

Les tolérances suivantes sont données dans des conditions normales d'utilisation (autour de 20 °C).

Soumis à température, ViPrint (comme tous les thermoplastiques) peut voir ces tolérances modifiées (phénomène de dilatation).

## 3.2. Équerrage

a/ Formats disponibles (reprise massicot)

Épaisseur (µm)	350	400	800
Laize (mm)	500 - 1 250	500 - 1 300	
Longueur (mm)	700 - 1 300	700 - 1 300	

b/ Tolérances dimensionnelles (reprise massicot)

	Unité	Mini	Max
Épaisseur	µm	-20	+20
Laize	mm	0	+1
Longueur	mm	0	+1
Angle 90°	degré	-0,2	+0,2
Angle en mm	mm	0	+1

Les tolérances sont données par rapport à la valeur nominale commandée.

Les tolérances suivantes sont données dans des conditions normales d'utilisation (autour de 20 °C).

Soumis à température, ViPrint (comme tous les thermoplastiques) peut voir ces tolérances modifiées (phénomène de dilatation).

Refente : Nous consulter

## 4. Caractéristiques physiques

Propriétés	Méthode	Unité	Valeur
Masse volumique Ép. ≤ 0,400 mm Ép. ≥ 0,410 mm	-	g/cm <sup>3</sup>	0,93 0,92
Module de traction (Young)	ISO 527-2	Mpa	ND
Résistance à la traction	ISO 527-2	Mpa	ND
Limite d'élasticité	ISO 527-2	%	ND
Choc Izod	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	ND
Tension de surface (recto/verso)	-	dynes	46 <sup>[1]</sup>
Coefficient thermique de dilatation	-	K <sup>-1</sup>	1,5 10 <sup>-4</sup>

Concerne uniquement ViPrint **CREA**. Valeurs indicatives pour une qualité en 500 µm. <sup>[1]</sup> à la date de fabrication, valeur qui décroît dans le temps.

## 5. Caractéristiques d'adhérence et de transformation

	Offset UV	Numérique UV	Sérigraphie traditionnelle, UV
Compatibilité	✓	✓	✓
Garantie imprimabilité	3 mois*	3 mois*	6 mois*

\*À partir de la date de fabrication

## 6. Recommandations

### Stockage :

- Toujours stocker ces feuilles dans un lieu tempéré pour, éviter les risques de condensation (passage rapide des feuilles du froid au chaud ou du chaud au froid) ou de dégradations physiques liées aux excès de froid ou de chaleur.
- Stocker dans son emballage d'origine, à l'abri de la lumière, de la poussière, de l'air et de l'humidité, à une température proche de 20 °C afin de préserver le traitement de surface.
- Ne pas gerber les palettes.

### Préparation :

- Avant transformation, laisser les feuilles à température ambiante entre 24 et 48 heures afin de les stabiliser à cœur et d'éviter des risques de condensation ou de dégradations physiques liées aux excès de froid ou de chaleur.
- Le numéro de lot attaché à chaque palette est à conserver dans votre dossier et à nous communiquer impérativement si vous avez une question technique relative à cette livraison.

### Impression :

- La tension de surface (en dyne) décroît avec l'humidité et dans le temps. Pour préserver le traitement corona, garder les feuilles dans leur emballage d'origine, à l'abri de la poussière, de l'air et de l'humidité.
- Vérifier le niveau corona et la date de production avant la transformation du produit.
- Tester au préalable l'imprimabilité du support et transformer en suivant les recommandations des fournisseurs d'encre (notamment sur la compatibilité des encres au polypropylène et des tensions de surface requises).
- Afin de protéger l'encre contre l'abrasion, nous vous recommandons d'appliquer un vernis de protection.
- Chevrons possible, visibles sur une face et sur certaines couleurs.

### Dorure à chaud :

- Utiliser des films appropriés au polypropylène.

### Découpe & Rainage à Froid :

- Avant découpe, laisser les feuilles à température ambiante entre 24 et 48 heures afin de les stabiliser à cœur et d'éviter des risques de cassure et fissure.
- Sur platine de découpe (manuelle ou automatique), les feuilles d'épaisseurs allant de 0,30 à 1,00 mm sont découpées et rainées à froid. Pour les épaisseurs supérieures, le rainage à chaud sera préconisé.
- Utiliser les filets coupants et rainants adaptés à la découpe du polypropylène pour éviter la cassure et fissure.
- Les filets demis coupants ou double-rainants améliore l'effet charnière et diminue l'arrondi du pli.

### Massicotage :

- Les fines épaisseurs peuvent être coupées sur le massicot traditionnel, avec une lame à double tranchant.
- Pour des épaisseurs supérieures à 0,80 mm, la reprise au massicot peut générer des bavures, filaments et cheveux d'ange.

### Assemblage :

- Les feuilles peuvent être soudées par ultrason ou à l'air chaud (en fonction de l'épaisseur) ou assemblées avec de la colle PUR.
- Utiliser des colles appropriées au polypropylène.
- Sous certaines conditions, les encres, colles ou autres composants au contact avec le polypropylène peuvent réagir et causer des déformations de la feuille. Il est nécessaire de réaliser des tests au préalable afin de s'assurer de la compatibilité avec le polypropylène.

### Thermoformage :

Ce produit n'est pas recommandé pour le thermoformage.

**Note :** Les informations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques actuelles. Du fait du nombre élevé de paramètres pouvant influencer le comportement de notre produit durant sa transformation ou son utilisation, ces informations ne dispensent pas les utilisateurs de réaliser leurs propres tests. Les informations contenues dans ce document ne constituent pas un engagement légal de disponibilité de nos produits, ni une garantie de tout ou partie de ses propriétés ou de son adéquation à un usage. Les propriétés légales et brevets existants doivent être respectés.

## 7. Conformité avec les normes

Les matières premières utilisées répondent aux critères définis par les directives et normes suivantes :

### CREA

Couleur	Norme Jouet EN 71/3	Directive 94/62	Directive 2002/95/EC RoHS - DEEE	SVHC REACH 1907/2006/EC	Règlement UE N°10/2011
Blanc 1155	✓	✓	✓	✓	✓
Blanc 1170	✓	✓	✓	✓	✓
Jaune 1906	✓	✓	✓	✓	✓
Beige 2120	✓	✓	✓	✓	✓
Orange 3130	✓	✓	✓	✓	✓
Fuchsia 4139	✓	✓	✓	✓	✓
Rouge 4185	✓	✓	✓	✓	✓
Rouge 4210	✓	✓	✓	✓	✓
Violet 5119	✓	✓	✓	✓	✓
Bleu 5140	✓	✓	✓	✓	✓
Bleu 5160	✓	✓	✓	✓	✓
Bleu 5175	✓	✓	✓	✓	✓
Vert 6175	✓	✓	✓	✓	✓
Vert 6203	✓	✓	✓	✓	✓
Vert 6232	✓	✓	✓	✓	✓
Vert 6255	✓	✓	✓	✓	✓
Gris 8110	✓	✓	✓	✓	✓
Gris 8127	✓	✓	✓	✓	✓
Gris 8170	✓	✓	✓	✓	✓
Noir 9170	✓	✓	✓	✓	✓
Autres couleurs	Nous consulter				

### ECO+

Couleur	Norme Jouet EN 71/3	Directive 94/62	Directive 2002/95/EC RoHS - DEEE	SVHC REACH 1907/2006/EC	Règlement UE N°10/2011
Blanc 11107		✓	✓	✓	
Violet 55119		✓	✓	✓	
Bleu 55160		✓	✓	✓	
Vert 66175		✓	✓	✓	
Rouge 44210		✓	✓	✓	
Marron 33170		✓	✓	✓	
Marron 77170		✓	✓	✓	
Gris 88127		✓	✓	✓	
Gris 88195		✓	✓	✓	
Noir 99170		✓	✓	✓	

#### Norme Jouet EN 71/3 :

La Norme jouet EN71 partie 3 concerne les jouets.

#### Directive 94/62 :

Directive Européenne 94/62/CEE modifiée par la directive 2004/12/CE et complétée par la décision de la commission 2005/20/CE limitant à 100 ppm les métaux lourds dans les emballages plastiques destinés aux états membres de l'U.E.

#### Directive RoHS - DEEE :

La directive RoHS - DEEE concerne les Directives 2002/95/CE, 2002/96/CE et 2003/11/CE transposées en droit Français par le Décret 2005-829 du 20/07/05 et modifiée par les directives 2005/71/CE, 2005/618/CE et 2011/65/UE visant la restriction de certains composants dans les appareils électriques.

#### Règlement REACH :

- Exempts des substances listées dans la Liste Candidate mise à jour à la date de création de cette fiche produit.
- Exempts des substances soumises à Autorisation (Annexe XIV modifiée par le Règlement N143/2011 du 17/02/2011 et par le Règlement N125/2012 du 14 février 2012).
- Exempts des substances soumises à restriction (Annexe XVII modifiée par les règlements N°552/2009, N°494/2011, N°109/2012 et N°412/2012).

#### Règlement EU N°10/2011 :

Le Règlement UE N°10/2011 du 14 janvier 2011 modifié par le Règlement UE N° 1183/2012 du 30/11/2012 et par le Règlement UE N°1282/2011 du 28/11/2011 et N°321/2011 du 02/04/2011. Ce Règlement abroge la directive 2002/72/CE concernant les matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.